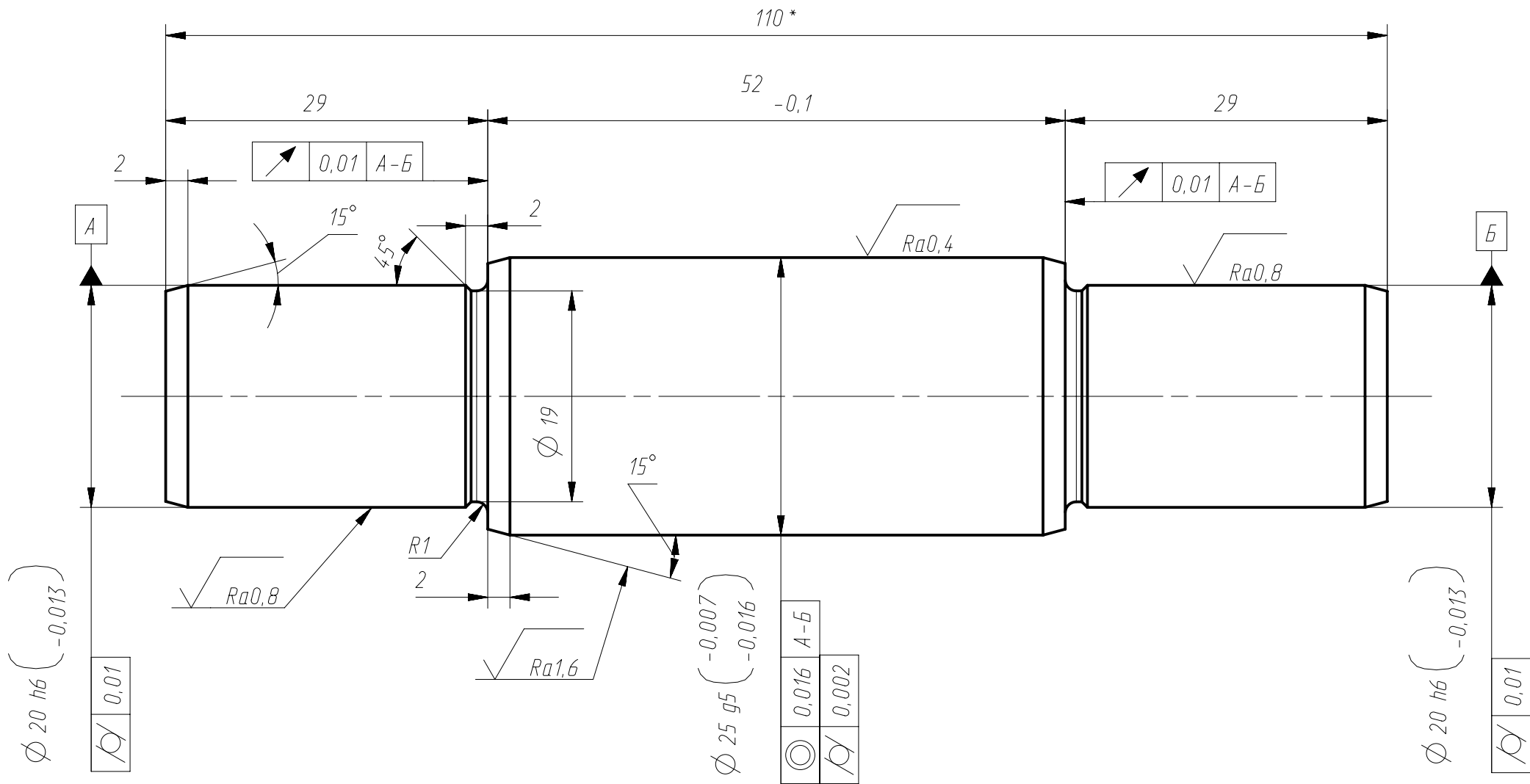


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Справ. №	Перв. примен.
					M-0130.000	

M-0130.004

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



- * Размер для справок.
- ** Размер обеспечить инструментом.
- Твердость 35...40 HRC
- Центровые отверстия допускаются.
- Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 1 00022-80.
- Острые кромки притупить фаской или радиусом: наружных углов - 0,1 до 0,4 мм, внутренних - от 0,2 до 0,8 мм

					M-0130.004				
					Ось	Лит.		Масса	Масштаб
									1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.	Зуйков			6.03.2026					
Проб.									
Т. контр.						Лист 1		Листов 1	
Нач. КБ					40X ГОСТ 4543-2016	000 '03ЭМ'			
Н. контр.									
Утв.									